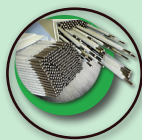


A.R.C.

SOUUDURE

EB33



Electrode basique haut rendement

Propriétés & Applications

Electrode basique universelle (rendement 115%) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellentes résiliences jusqu'à -50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever. Pour châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression.

Nuances d'aciers soudables

Aciers de construction d'usage général, Tôles navales, Aciers pour chaudières et appareils à pression, Aciers à haute limite élastique, Aciers résistants à chaud, Aciers résistants à froid

EN-Designation	S185 – S355	P235 – P355
	GP240R	P235GH – P265GH
	L210 – L360	
Tôles navales	Qualité A, B, C et D	
ASTM	A285 grade C	A414 grade C, D, E, F
	A442 grade 55, 60	A515 grade 55, 60, 65, 70
	A516 grade 55, 60, 65, 70	

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	P	S	Fe
<0.10	0.5	1.3	<0.025	<0.025	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)	
>420	510-610	>24	+20°C	>160
			-20°C	>100
			-40°C	>47

