



# A.R.C.

## SOUUDURE

# MB31



FIL MIG sous gaz. Travail sur les pièces même mal préparées (Rouille, peinture..). Résistance mécanique élevée. Grande polyvalence d'utilisation et haut rendement.

<b>Domaines d'application:</b>	Construction métallique, construction navale, réservoir, mécanique générale et pipeline	
<b>Propriétés:</b>	Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable.	
<b>Spécification:</b>	EN 758 AWS / ASME-SFA-5.20 AWS / ASME-SFA-5.18	: T46 4 M M 1 H5 : E 71 T-1 : E 70 C - 6M
<b>Matériaux de base:</b>	aciers pour construction navale aciers non alliés aciers pour chaudière aciers pour tubes	A, B, D, E, AH 32 - EH 36 S185, S235 - S355 P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH P 235 T1 - P 355 N P 235 T2 - P 355 N StE 290.7 TM - StE 480.7 TM
	aciers selon la spécification API aciers à grains fins	X 42 - X 70 StE 355 - StE 460
<b>Certificats d'approbation:</b>	TÜV, DB, GL, Controlas, BV, LR, DNV, RINA, FORCE	

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

C	Mn	Si	P	S
0,05	1,3	0,7	< 0,015	< 0,015

Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

traitement thermique	R <sub>p0,2</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	A <sub>5</sub> [ % ]	résilience [ J ] selon ISO Charpy V - 20 ° C - 40 ° C	
N et S	> 470	550 - 650	> 27	> 100	> 60

**N:** non traité **S:** soumis à un recuit de détente



SASU ARC SOUDURE  
26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES  
03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com