

A.R.C.

SOUUDURE

MD63

Fil Mig fourré sous gaz pour le rechargement de pièces soumises aux chocs (pièce de TP) et à l'abrasion modérée. Fil multi-couches. Sous couche possible avec MI43 ou MS45.

Type:	Fil fourré à poudre métallique moyennement allié, sans laitier pour le soudage de rechargement sous mélange gazeux M21	
Domaines d'application:	Dents de godet d'excavatrice, transporteur à vis, flasque et cône de broyeur, etc.	
Propriétés:	<p>Approprié pour pièces non seulement sujettes à l'usure, mais aussi soumises à des sollicitations par à-coups. La température entre passes ne doit pas être supérieure à 250°C. Une couche de neutralisation avec notre fil MI43 ou MS45 n'est nécessaire que pour les matériaux de base à faible soudabilité.</p> <p>Durcissement possible, dès lors usinage réalisable uniquement avec des outils spéciaux en métal dur (carbures). Pour certains matériaux de base la dureté maximale est atteinte dès la première passe.</p>	
Spécification:	DIN 8555 pr EN 14700	: MSG 6-GF-60-P : T Fe 6

Analyse type du métal déposé hors dilution % :

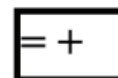
C	Mn	Si	Cr	Mo
0,6	1,5	0,5	5,5	0,5

Dureté type du métal déposé hors dilution :

57 – 63 HRC dureté Rockwell

Diamètres: $\varnothing \geq 1,2 \text{ mm}$

nature du courant
polarité



de soudage

