



A.R.C.

SOUUDURE



MIG 2700i

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Générateur de soudage multi-procédé MIG/MAG – MMA. Onduleur à régulation synergique. Machine compacte avec dévidoir intégré.

Utiliser :

Utilisation professionnelle. Soudage MIG/MAG des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Recommandé pour le travail avec des fils de 1,0-1,2 mm. Mode de soudage avec électrode enrobée (MMA).

Alimentation électrique :

3Ph. 400V -50/60Hz

Principales caractéristiques

- Système compact. Usage intensif : 190 A / 100 % - 270 A / 50 %.
- Soudage MIG-MAG de fils pleins de Ø 0,8-1,0-1,2 mm.
- Soudage MIG-MAG de fils fourrés. Changement de polarité.
- Soudage MMA. Fonction VRD.
- Régulation synergique de la puissance. Facilité d'utilisation.
- Affichage numérique pour le réglage et la lecture des paramètres.
- Moteur de dévidage à 4 galets.

Intensité/facteur de marche :

190 A / 100% - 270 A / 50%

Caractéristiques techniques	GALA MIG 2700 i
Tension d'entrée U_1 (50/60hz)	(3 Ph) 400V±10%
Courant d'entrée maximal I_{1max}	20,5A
Courant d'entrée effectif I_{1eff}	13 A
Technologie Alimentation	INVERTER IGBT
Efficacité	86 %
Procédés de soudage	MIG-MAG / MMA
Plage de régulation I_{2min} - I_{2max}	20-270A
Courant de soudage I_2 100%	190 A / 100%
Courant de soudage maximal I_{2max}	270 A / 50%
Tension de soudage U_{2min} - U_{2max}	15 - 32 V (en continu)
Diamètres de fils soudables	0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Types de bobines de fil	Diam. 200/300 mm
Système de dévidage	4 galets
Vitesse maximale du fil	24 m/min
Ventilation	FORCE
Type de connecteur à souder	Femelle 35-50
Dimensions totales (↔↗) mm	770x550x920
Poids	53 Kg

SELON LES NORMES UNE-EN 60974



SASU ARC SOUDURE

26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES

03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com