



A.R.C.

SOUUDURE



MIG 3500i

Description:

Source d'alimentation pour le soudage par onduleur à régulation synergique multiprocessus. Machine compacte avec dévidoir de fil intégré dans la source d'alimentation.

Utiliser:

Usage professionnel. Soudage MIG/MAG avec arc standard des aciers normaux, inoxydables et aluminium. Recommandé pour travailler avec des fils jusqu'à 1,2 mm. Mode de soudage à l'arc métallique protégé (SMAW).

Source de courant:

3Ph. 400V -50/60Hz

Principaux avantages:

- Système compact. Usage intensif : 350 A /60 % -270 A /100 %
- Soudage MIG-MAG de fils pleins Ø 0,8-1,0-1,2 mm.
- Soudage MIG-MAG de fils tubulaires.
- Changement de polarité.
- Soudage SMAW. Fonction VRD.
- Régulation de puissance synergique. Facilité d'utilisation.
- Affichage numérique pour la régulation et la lecture des paramètres.
- Moteur d'entraînement avec système d'engrenage à 4 roues.



Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation (U_1)	3Ph 400 V \pm 10% - 50/60 Hz
Courant d'entrée effectif (I_{1eff}) / maximum (I_{1max})	17 / 22 A
Puissance apparente effective (S_{1eff}) / maximum (S_{1max})	11,8 / 15,2 kVA
Technologie d'alimentation	Inverter IGBT
Efficacité	87%
Plage de régulation continue U_2 MIG/MAG	10 + 40 V
Plage de régulation continue U_2 MMA	30 + 350 A
Vitesse de fil maximale v_h	24 m/min
Tension à vide U_0	81 V
Tension à vide réduite U_R (MMA)	12 V
Cycle de service 40°C MIG/MAG	350 A / 60%
	300 A / 100%
Cycle de service 40°C MMA	350 A / 60%
	270 A / 100%
Système d'alimentation en fil	4 Ruletas
Ø diamètre de fil applicable	0,8 + 1,0 + 1,2 mm
Bobines de fil	15 kg. Diam. 200/300 mm
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	550 x 770 x 920 mm
Type de connecteur à souder	Hembra Dinse 35-50 mm ²
Indice de Protection Mécanique (IP)	IP 21
Poids	54 kg



SASU ARC SOUDURE

26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES

03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com