



A.R.C.

SOUUDURE



GALAMIG 3800

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Fonction principale:

Source de puissance MIG/MAG à réglage progressif de la tension de soudage. Équipement modulaire

Utilisation:

Utilisation professionnelle. Soudure MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium.

Alimentation électrique:

3Ph. 230/400 V – 50/60 Hz

Principaux avantages:

- Système modulaire. Heavy duty: 300A / 60%
 - Soudage avec fils massifs \varnothing 0.8-1.0-1.2 mm.
 - 20 positions de réglage de la tension de soudage.
 - Pré-installation Voltmètre-ampérimètre.
 - Grande capacité de surcharge.
 - Fiabilité électromécanique. Taux d'échec minime.
 - Câble d'entrée de 5 m, câble de masse de 4 m (35mm²).
- Intensités/ facteur de marche, équivalence:
300 A/60%, 335 A/45%, 392 A/35%

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GALA MIG 4000 Ref. 439.90.000
Tension d'entrée U_1 (50/60hz)	(3 Ph) 230/400 V
Intensité maximum d'entrée I_{1max}	31/18 A
Intensité d'entrée effective I_{1eff}	24/14 A
Marge de réglage continu I_{2min} - I_{2max}	35 ÷ 300 A
Intensité de soudage équivalent à 35%.	392 A
Intensité maximum de soudage I_{2max} .	300 A / 60 %
Tension de soudage U_{2min} - U_{2max} .	18-39 V
Nombre d'échelonnements U_2	2x10
Diamètres de fil applicables. (mm)	0.6-0.8-1.0-1.2
Pré-installation Voltmètre-ampérimètre Digital	Facultatif KIT Ref. 43981075
Isolation thermique.	H (180° C)
Ventilation.	FORCÉE
Dimensions totales (↑ → ↗) mm.	720x556x900
Application de soudage par points (SPOT).	OUI
Poids.	95 Kg
ACCORD À DES NORMES UNE-EN 60974.	



SASU ARC SOUDURE

26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES

03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com