



A.R.C.

SOUDEURE

Arcs spéciaux

Chaque soudure est différente et les exigences cambian en función de su aplicad' ejecución changent en fonction de l'application.ión.

Les exigences de qualité spécifiques, systèmes de production ou l'amélioration esthétique du cordon, déterminent la façon dont nous ajustons les paramètres de soudage de nos postes.

La série SYNERWELD incorpore différentes dynamiques d'arc qui nous permettent d'obtenir les résultats souhaités avec plus de facilité et de répétabilité.



ARCO SCA-COLD

- Réduction de l'apport thermique jusqu'à 35%, moins de déformation due à la chaleur..
- Transfert du produit aux projets dans le processus de contact et de visualisation.
- Augmentation de la vitesse du procédé.



ARCO CEILING

- Soudage en position intérieure.
- Plus grande facilité d'exécution, soudage en ligne droit sans oscillation.
- Réduction du temps de cordon en évitant oscillation.



ARCO ROOT

- Soudage de cordons de racine avec application de tuyaux.
- Plus grande stabilité de l'arc et vitesse de déplacement(+55%).



ARCO SPEED-UP

- Soudage verticalement vers le haut.
- Plus grande facilité d'exécution, soudage en línea recta sin oscilación.
- Réduction du temps de cordon en évitant les oscillations(-30%)



ARCO SPEED

- Augmentation de la vitesse de déplacement Entre 30% et 50%.
- Vitesse de déplacement jusqu'à 25 mm/s. en fonction du matériau, de l'épaisseur et de la position de soudage.



ARCO SPEED-UP+

- Soudage verticalement vers le haut.
- Augmentation de la vitesse jusqu'à 18% par rapport à l'arc SPEED UP.
- Application exclusive dans les aciers au carbone.



ARCO POWER

- Pénétration accrue. Jusqu'à un 47%.
- Amélioration de la géométrie des billes, réduction des piqûres et risque de porosité.
- Réduction du temps de soudage en réduisant les oscillations ou les mouvements de la torche.



EDICIÓN de Programas

- Personnalisation du programme.
- Création de nouveaux programmes.
- Limitation de l'application des programmes disponibles.

