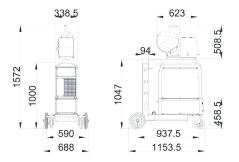


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	GPS 5000 DR Advanced			
Référence	42381200	42355200		
Tension d'entrée U <sub>1</sub> (3 Ph; 50/60hz)	400 V	440V		
Intensité primaire maximale I <sub>1máx</sub>	35 A			
Intensité primaire effective I <sub>1eff</sub>	22 A			
Puissance maximale/effective	24/15 KVA			
Gamme de contrôle MIG/MAG I -I <sub>2min2max</sub>	30 ÷ 400 A / 45%			
Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%.	270 A / 100%			
Régulation de la tension de soudage U -U <sub>2min2ma</sub>	× 12 ÷ 34 V			
Plage de régulation continue MMA I -I <sub>2min2max</sub>	30 ÷ 400 A			
Plage de régulation continue TIG I -I <sub>2min2max</sub>	5 ÷ 400 A			
Indice de protection mécanique (IP)	IP 23 S			
Ventilation	Forced			
LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)	345x541x660			
Poids	45 kg			
Efficacité de l'alimentation électrique	87%			
Consommation maximale en veille	<50 W			
CONFORMÉMENT AUX NORMES UNE-EN 60974.				



## Description:

Ensemble modulaire multiprocessus pour application industrielle avec technologie inverter; Multiprocessus. Soudage MIG/MAG semi-automatique avec contrôle synergique des impulsions, synergique, électrode MMA et TIG.

## Utiliser:

Équipement industriel multi-processus pour application manuelle. Idéal pour le soudage MIG/MAG des aciers doux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Excellente dynamique de soudage. Contrôle synergique, large gamme de programmes pour le soudage MIG/MAG.

## Alimentation électrique:

3 Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%.

## Principaux avantages:

- Écran TFT
- 105 programmes MIG ARCO STD
- Mode manuel
- Mode de contrôle avancé du cycle
- Restrictions d'accès (NIVEAUX DE SÉCURITÉ)
- Langues disponibles : Espagnol, anglais, français, allemand, italien et français.

galagar (	lagar: CE CIF B- 50/045285 CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN						
TYP: GPS 4000 DR ADVANCED REF: 423.81.200							
<u>~ ₹</u> ————————————————————————————————————			UNE-EN 60974-1				
6	30A / 14 V -400 A / 34 V						
		Х	45 %	60	%	100%	
S	U <sub>o</sub>	l <sub>2</sub>	400A	350	Α(	270 A	
<u> </u>	12-34 V	U,	34 V	31.	5 V	27.5٧	
D ₽>- 3 ~ 50/60 Hz	U <sub>1</sub> 400V   I <sub>1max</sub> =32 A   I <sub>1eff</sub> =22 A						
<del>-</del>	30A(5A TIG)/21.2V - 400A/36 V						
<u> </u>		Х	40 %	60%		100%	
S	U.	l <sub>2</sub>	400A	350	A	270 A	
	58 V	U <sub>2</sub>	36 V	34	٧	30.8 V	
D ₽> 3∼50/60 Hz	U <sub>1</sub> 40	0 V	V I <sub>1max</sub> =35 A I <sub>1eff</sub> =22 A				
FRONT:					Д,	<u>∧m</u>	
DSP:					_⊬;	ID 22 C	
MOTOR:						IP 23 S	

I GALAGAR S I

