



A.R.C.

SOUUDURE

MR11

Fil Mig fourré SANS GAZ décapant pour le soudage de pièces à résistances mécaniques fortes et mal préparées (peinture rouille..) Idéal pour le soudage en extérieur.

DESCRIPTION

- Fil fourré pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse
- Convient pour l'assemblage mono et multipasses d'aciers au CMn
- Arc insensible aux courants d'air ou au vent modéré
- Taux de dépôt très élevés pour le soudage en positions horizontale ou à plat
- Métal déposé résistant bien à la fissuration
- Bonne aptitude au soudage de joints imparfaitement préparés

APPLICATIONS

Soudage d'aciers doux et faiblement alliés quand un taux de dépôt élevé est nécessaire et que les valeurs de résilience ne sont pas d'importance primordiale. Les principales applications sont le soudage de structures métalliques pour bâtiments, le soudage de profilés, la fabrication et la réparation d'engins de travaux publics. L'amorçage et ré-amorçage aisés facilitent le pointage.

Exemples

Aciers de construction	EN 10025	S185 à S355
Aciers résistant à la chaleur	EN 10028-2	P235GH à P355GH
Aciers à grains fins	EN 10113	S275 à S420
Aciers pour tuyaux /pipelines	EN 10208	L210 à L415
	API5LX	X42, X46, X52, X60
Aciers pour construction navale	A, B, C, D, A (H)	32 à D (H) 36

ANALYSE TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Al
0.20	0.55	0.35	1.30

PROPRIETES MECANQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Rm [MPa]	Rp 0.2% [MPa]	A5 [%]
610	450	25

