



A.R.C.

SOUUDURE

TIG AC / DC 200



CARACTERISTIQUES GENERALES

Description:

Poste monophasée à technologie onduleur par transistors IGBT pour la réalisation de soudure TIG AC/DC. Fonction auxiliaire de soudure MMA d'électrode enrobée.

Utilisation:

Utilisation professionnelle procédé TIG AC d'aluminium, magnésium et ses alliages. Soudure TIG DC des aciers doux, inoxydable et cuivre.

Exemples d'application: constructions aéronautiques, industrie pétrochimiques, industrie alimentaire, chantiers navals ...

Alimentation Electrique:

1 Ph 230 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Avantages principaux :

- Système d'amorçage TIG AC/DC sans contact (HF).
- Système automatique de stabilisation mode TIG AC
- Mode pulsé TIG AC/DC.
- Réglage par affichage digital
- Contrôle de gaz, paramètres réglables de pre-gaz et de post-gaz.
- Modes de pulsation 2T/4T
- Soudure d'électrode

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		Smart Tig 200P AC/DC Ref. 22300200TACDC
Tension d'alimentation U_1 (50/60 Hz)		1 Ph. 230 V
Intensité maximale d'entrée I_{1max}		30 A
Intensité maximale d'entrée I_{1eff}		16 A (230 V)
Puissance maximale / effective (230 V)		6.9 KVA / 3.7 KVA
TIG AC/DC	Tension à Vide U_{20}	60 V
	Intensité maximale de soudure I_{2max}	200 A/25 %
	Intensité nominale de soudure $I_2 100\%$	100 A/100%
	Fréquence AC	2 0- 250 Hz
MMA	Tension à Vide U_{20}	60 V
	Intensité maximale de soudure I_{2max}	160 A/30 %
	Intensité nominale de soudure $I_2 100\%$	885 A/100%
Commande à distance		OPCIONAL
Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		165x328x439x
Poids		7.18 Kg.



SASU ARC SOUDURE
 26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES
 03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com