



A.R.C.

SOUUDURE



TIG DC 200

Description :

Équipement de soudage avec technologie d'inversion utilisant des transistors IGBT. Soudage TIG pulsé et soudage MMA par bâtons.

Alimentation électrique :

1 Ph 230V - 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Principaux avantages :

- Microcontrôleur (MCU) haute performance.
- Contrôle et affichage numériques.
- Paramétrage simple et intuitif.
- Bon contrôle et stabilité de l'arc, moins de déformations et de projections.
- Protection intelligente contre : la surtension, la sous-tension, la surintensité, la surchauffe.
- Excellentes performances pour les faibles épaisseurs et sur des matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, le titane, le cuivre, le nickel et leurs alliages.

Paramètres techniques		Unité	SMART 210 TIG PULSE Réf. 22300210TS
Tension d'entrée nominale		V	AC230V $\pm 15\%$; 50/60HZ
Puissance d'entrée nominale	MMA	KVA	8.2
	TIG		6.0
Gamme actuelle soudage	MMA	A	10~180
		V	20.4~27.2
	TIG	A	10~200
		V	10.4~18
Cycle de travail nominal		%	35
Tension à vide	MMA	V	65
	TIG	V	65
Temps de descente		s	0~10
Délai de post-flux		s	0~15
Efficacité globale		%	85
Degré de protection du boîtier		IP	21S
Facteur de puissance		cos ϕ	0.7
Degré d'isolation			F
Mode d'allumage de l'arc			Allumage de l'arc HF
Standard			IEC60974-1
Bruit		db	< 70
Taille	sans poignée	mm	365*135*235
	avec poignée	mm	365*135*277
Poids		kg	6.125

Il comprend

- Câble de terre.
- Tuyau de gaz.
- Connecteur d'entrée antenne.
- Connecteur d'air de commande.

