

# A.R.C.

## SOUUDURE

# MB34

Fil Mig fourré sous gaz pour le soudage de pièces nécessitant des caractéristiques mécaniques très élevées (TP, Travaux agricole, charpente lourde...)

AWS A5.36 E110C-G (AWS A5.28 E 110C-G) EN ISO 18276-A E110T15-M21A6-G

Pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance.

### Applications principales

Travaux publics- Construction navale

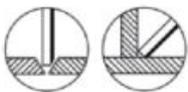
### Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni					
0.04	0.70	1.80	0.60	0.10	2.00					

### Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	820	760	20	45	- 51	

### Positions de soudage



### Nature du courant

DC +

### Gaz

20%Ar-25% CO<sub>2</sub>



SASU ARC SOUDURE  
 26 rue Léonce Croisier 80220 GAMACHES  
 03.22.26.60.01 - arcs.soudure@gmail.com